



**VSP**

**A2b**

**ATOULOK**

1 CHEMIN DES CHAMPS FORTS

77470 BOUTIGNY

## Vérification Générales Initiales

**Rapport N° FS2026-157**

VERIFICATION	
Date du contrôle	12/03/2026
Société	ATOULOK
Lieu du contrôle	BRIE COMTE ROBERT

Type d'engin	Compacteur de tranchée
Marque de l'engin	Wacker Neuson
Modèle	RTSC3
N° de série	WNMR0201KM0008588
Année de fabrication	2025
N° de parc	1295
Immatriculation	
Nom du vérificateur	Mr Smith

<b>Date limite du prochain contrôle</b>	<b>12/03/2027</b>
---	-------------------

## OBSERVATIONS

### GENERALES :

La vérification concerne les éléments de l'engin visibles sans aucun démontage, ni nettoyage de la part du vérificateur. Ces éléments doivent être accessibles par les moyens adaptés mis à la disposition du vérificateur par l'utilisateur. Elle concerne l'examen de l'état de conservation et l'essai de fonctionnement (efficacité de fonctionnement et déclenchement des limiteurs de charge conformément aux normes constructeur).

Le propriétaire de l'engin se doit de signaler toutes inexactitudes ou omission constatées dans le présent rapport (caractéristiques technique, désignation, etc...).

Le présent rapport est établi en application de l'article R 233-11 du code du travail et son contenu est défini par l'article 22 de l'arrêté du 1<sup>er</sup> Mars 2004. Le présent rapport ne comprend pas l'examen de la conformité des appareils ou accessoires de levage qui font l'objet soit de la délivrance :

- D'une déclaration CE de conformité pour chaque appareils ou accessoires de levage neuf, remis par le fabricant, l'importateur ou le responsable de la mise sur le marché.
- D'un certificat de conformité pour chaque appareils ou accessoires de levage en location remis par le loueur, soit d'une vérification de conformité précédant la vérification initial de mise en service de l'appareil ou de l'accessoire.
- D'un certificat de conformité pour chaque appareils ou accessoires de levage d'occasion remis par le vendeur ou la personne ayant mis l'appareil à disposition.

### REGISTRE DE SECURITE ET CARNET DE MAINTENANCE

Le résultat de la vérification présente doit être consigné dans le registre de sécurité.

Nous vous rappelons que conformément à l'article 3 de l'arrêté du 1<sup>er</sup> Mars 2004 et à l'article R233-11 du code du travail, il vous incombe d'annexer ce rapport au registre de sécurité. A défaut, vous devez reporter sur le dit rapport les indications précises concernant la date des vérifications, la date de remise des rapports ainsi que leurs archivages dans l'établissement.

Conformément à l'article 1<sup>er</sup> de l'arrêté du 2 Mars 2004, l'entreprise est tenue de tenir à jour un carnet de maintenance pour chacun des appareils de levage dans lequel devra apparaître les éléments suivants :

- les opérations de maintenance
- toute opération d'entretien, d'inspection, de réparation, de remplacement ou de modification effectuée sur l'appareil, comme stipule l'article 3 de l'arrêté du 2 Mars 2004

**TYPE DE VERIFICATION**Vérification de mise en service Vérification générale périodique Vérification de remise en service **CARACTERISTIQUES DE L'APPAREIL**

MARQUE	MODELE	NUMERO SERIE	ANNEE
WACKER NEUSON	RTSC3	WNMR0201KM0008588	2025

PUISSANCE : 15.5 Kw

NOMBRES D'HEURES : 1 HRS COMPTEUR

EQUIPEMENTS POUR LA MANUTENTION : OUI  NON MARQUAGE DE CONFORMITE CE : OUI  NON 

VALEURS SONORES : Pression acoustique Lpa : Puissance acoustique Lwa : 98dB

SOURCE D'ENERGIE : Thermique  / Electrique  / Hydraulique  / Coupure d'urgence 

STRUCTURE : Articulé avec télécommande largeur 82 et 56cm / 1495 kg

MANUEL UTILISATION	OUI <input checked="" type="checkbox"/>	NON <input type="checkbox"/>
CERTIFICAT CE	OUI <input checked="" type="checkbox"/>	NON <input type="checkbox"/>
LIVRET ENTRETIEN	OUI <input checked="" type="checkbox"/>	NON <input type="checkbox"/>
RAPPORT DE CONTROLE	OUI <input checked="" type="checkbox"/>	NON <input type="checkbox"/>

EPREUVES REGLEMENTAIRES : Effectuées durant la mise en service de l'engin

**STRUCTURE**

Châssis	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Articulation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bille	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**TRANSLATION & DIRECTION**

Mécanisme	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Train de roulement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Frein de service	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Frein de parc	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Organe de direction	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**ORIENTATION APPAREIL**

Mécanisme	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dispositif d'immobilisation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Circuit hydraulique	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>POSTE DE CONDUITE</b>			
Organes de service	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Poste de conduite /tableau de bord	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Œil de réception	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Capot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Dispositif de présence opérateur face à la machine	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Dispositif sonore de déplacement	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Non équipé origine
Présence et lisibilité consignes de sécurités	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<b>DISPOSITIFS DE SECURITES PARTICULIERS</b>			
Coupure présence operateur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Limiteur de mouvement de renversement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Indicateur de dévers ou limiteur de dévers	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

## CONCLUSIONS

### **OBSERVATIONS A REMEDIER**

ESSAI SATISFAISANT  
MACHINE CONFORME POUR L'UTILISATION

Contrôleur

Smith Fabrice

