



ATOULOK

1 CHEMIN DES CHAMPS FORTS

77470 BOUTIGNY

Vérification Générales Périodiques

Rapport N° FS2025-505

VERIFICATION	
Date du contrôle	16/10/2025
Société	ATOULOK
Lieu du contrôle	COLLEGIEN

Type d'engin	Pelle sur PNEUS
Marque de l'engin	WACKER NEUSON
Modèle	EW100-2
N° de série	WNCE2101K00001111
Année de fabrication	2025
N° de parc	1186
Immatriculation	
Nom du vérificateur	Mr Smith

Date limite du prochain contrôle	16/04/2026
---	-------------------

Vérification Sécurité Prévention / 7 rue du Courtil 60330 SILLY LE LONG
Auto Entreprise Mr Smith Fabrice / Siret 852 144 583 00014
Portable - 06 71 44 57 88 / Mail - smith.fabrice@orange.fr

OBSERVATIONS

GENERALES :

La vérification concerne les éléments de l'engin visibles sans aucun démontage, ni nettoyage de la part du vérificateur. Ces éléments doivent être accessibles par les moyens adaptés mis à la disposition du vérificateur par l'utilisateur. Elle concerne l'examen de l'état de conservation et l'essai de fonctionnement (efficacité de fonctionnement et déclenchement des limiteurs de charge conformément aux normes constructeur).

Le propriétaire de l'engin se doit de signaler toutes inexactitudes ou omission constatées dans le présent rapport (caractéristiques technique, désignation, etc...).

Le présent rapport est établi en application de l'article R 233-11 du code du travail et son contenu est défini par l'article 22 de l'arrêté du 1^{er} Mars 2004. Le présent rapport ne comprend pas l'examen de la conformité des appareils ou accessoires de levage qui font l'objet soit de la délivrance :

- D'une déclaration CE de conformité pour chaque appareils ou accessoires de levage neuf, remis par le fabricant, l'importateur ou le responsable de la mise sur le marché.
- D'un certificat de conformité pour chaque appareils ou accessoires de levage en location remis par le loueur, soit d'une vérification de conformité précédant la vérification initial de mise en service de l'appareil ou de l'accessoire.
- D'un certificat de conformité pour chaque appareils ou accessoires de levage d'occasion remis par le vendeur ou la personne ayant mis l'appareil à disposition.

REGISTRE DE SECURITE ET CARNET DE MAINTENANCE

Le résultat de la vérification présente doit être consigné dans le registre de sécurité.

Nous vous rappelons que conformément à l'article 3 de l'arrêté du 1^{er} Mars 2004 et à l'article R233-11 du code du travail, il vous incombe d'annexer ce rapport au registre de sécurité. A défaut, vous devez reporter sur le dit rapport les indications précises concernant la date des vérifications, la date de remise des rapports ainsi que leurs archivages dans l'établissement.

Conformément à l'article 1^{er} de l'arrêté du 2 Mars 2004, l'entreprise est tenue de tenir à jour un carnet de maintenance pour chacun des appareils de levage dans lequel devra apparaître les éléments suivants :

- les opérations de maintenance
- toute opération d'entretien, d'inspection, de réparation, de remplacement ou de modification effectuée sur l'appareil, comme stipule l'article 3 de l'arrêté du 2 Mars 2004

TYPE DE VERIFICATION		
Vérification de mise en service <input type="checkbox"/>	Vérification générale périodique <input checked="" type="checkbox"/>	Vérification de remise en service <input type="checkbox"/>

CARACTERISTIQUES DE L'APPAREIL			
MARQUE	MODELE	NUMERO SERIE	ANNEE
WACKER NEUSON	EW100-2	WNCE2101K00001111	2025

PUISSANCE : 55.4kW

NOMBRES D'HEURES : 393 HRS COMPTEUR

EQUIPEMENTS POUR LA MANUTENTION : OUI <input checked="" type="checkbox"/> NON <input type="checkbox"/>
--

MARQUAGE DE CONFORMITE CE : OUI <input checked="" type="checkbox"/> NON <input type="checkbox"/>
--

VALEURS SONORES : Pression acoustique Lpa : Puissance acoustique Lwa : 96dB

SOURCE D'ENERGIE : Thermique <input checked="" type="checkbox"/> / Electrique <input type="checkbox"/> / Hydraulique <input type="checkbox"/> / Coupure d'urgence <input type="checkbox"/>
--

STRUCTURE : FLECHE VOLEE VARIABLE / BALANCIER 2.10m / CMU 3T045 à 3.00 en levage crochet Attache rapide hydraulique WN

MANUEL UTILISATION	OUI <input checked="" type="checkbox"/>	NON <input type="checkbox"/>
CERTIFICAT CE	OUI <input checked="" type="checkbox"/>	NON <input type="checkbox"/>
LIVRET ENTRETIEN	OUI <input type="checkbox"/>	NON <input checked="" type="checkbox"/>
RAPPORT DE CONTROLE	OUI <input checked="" type="checkbox"/>	NON <input type="checkbox"/>

ECLAIRAGE : Gyrophare <input checked="" type="checkbox"/> Feux de route <input checked="" type="checkbox"/> Feux de travail <input checked="" type="checkbox"/>

CAPTEUR DE PRESENCE DE L'OPERATEUR : OUI <input checked="" type="checkbox"/> NON <input type="checkbox"/>

SECURITE :		
Dispositif de contrôle de descente de charge :	OUI <input checked="" type="checkbox"/>	NON <input type="checkbox"/>
Indicateur de surcharge visuel ou sonore :	OUI <input checked="" type="checkbox"/>	NON <input type="checkbox"/>
Dispositif contrôlant le relevage des équipements :	OUI <input checked="" type="checkbox"/>	NON <input type="checkbox"/>

EPREUVES REGLEMENTAIRES : Effectuées durant la mise en service de l'engin

ESSAIS DES FREINS ET LIMITEURS :
Les essais des freins et du dispositif de contrôle de descente de charge ont été réalisées sur la base de la CMU et abaque de charge

EQUIPEMENT SUR L'ENGIN POUR L'ESSAI LE JOUR DU CONTROLE/			
Godet <input checked="" type="checkbox"/>	Fourches <input type="checkbox"/>	anneau de levage <input type="checkbox"/>	Autres <input type="checkbox"/>

OBSERVATIONS GENERALES :
L'examen de l'état de conservation et les essais de fonctionnement n'ont pas fait apparaître de défectuosité La pelle est conforme pour le levage.

Examen de l'appareil			
POINTS VERIFIES	VALIDE	ANNOMALIE	OBSERVATIONS

STRUCTURE			
Châssis	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Flèche	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Balancier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Lame et stabilisateur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

TRANSLATION & DIRECTION			
Mécanisme	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Train de roulement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Frein de service	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Frein de parc	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Organe de direction	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

ORIENTATION APPAREIL			
Mécanisme	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Dispositif d'arrêt	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Dispositif d'immobilisation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Circuit hydraulique	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

POSTE DE CONDUITE			
Organes de service	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Poste de conduite	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Structure FOPS (chute / grille)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Non équipé origine
Structure TOPS (écrasement)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Structure ROPS (retournement)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Accès	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Capot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Dispositif d'éclairage et de signalisation routière ou de chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Dispositif sonore de déplacement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Caméra ou radar de recul	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Présence et lisibilité abaques de charge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Présence et lisibilité consignes de sécurités	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

LEVAGE			
Mécanisme	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Dispositif d'arrêt	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Dispositif de contrôle de descente de charge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Tambour et poulies	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Non équipé
Câbles, chaînes et amarrages	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Non équipé
Dispositif de préhension	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Circuit hydraulique	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Examen de l'appareil			
POINTS VERIFIES	VALIDE	ANNOMALIE	OBSERVATIONS

DISPOSITIFS DE SECURITES PARTICULIERS			
Limiteur de charge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Contrôle d'état de charge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Limiteur de mouvement de renversement	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Non équipé
Indicateur de dévers ou limiteur de dévers	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Non équipé

EQUIPEMENTS DE PREHENSION			
Rotator (état, raccordement, etc..)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Non équipé
Equipement (godet...)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Benne preneuse (état, vérins, etc...)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Non équipé
Fourches (état, usure 10% maxi)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Non équipé
Chaines (allongement 2-3% maxi, état)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Non équipé

ESSAIS DE FONCTIONNEMENT			
Charge mise à disposition : 1T500 à 4.50m de portée			
EXAMEN D'ADEQUATION	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ESSAI DYNAMIQUE (VGP)			
CMU + 10% - 15 min	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Fait à la mise en service
Fonctionnement général	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ESSAI STATIQUE (VGI / VRS)			
CMU + 25% - 60 min	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Fonctionnement général	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Fait à la mise en service

CONCLUSIONS

OBSERVATIONS A REMEDIER
ESSAI EN CHARGE SATISFAISANT MACHINE CONFORME POUR LE LEVAGE ET UTILISATION

Contrôleur

Smith Fabrice

